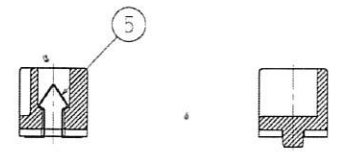
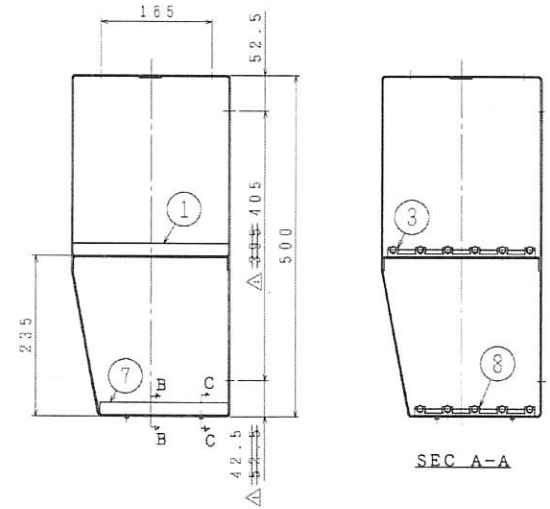


指定寸法公差	符号	年月日	図 変 内 容	担当 検印
	△	H13.6.71	寸法の誤記修正	吉村
☆印は重要寸法				
( ) 内は参考寸法				



SEC B-B (S=1/1)      SEC C-C (S=1/1)



SEC A-A

記号	部品名	材質・寸法	数量	仕上・処理・加工・記事	伸長コード
8	中間押え (B)	A. B. S.	1	指定色	
7	パイプ受枠 (B)	A. B. S.	2	指定色	
6	HS-くぼみ先	M5*L5	8	MFBP	
5	スプリング	SUS302 t0.4	4	光沢パレル	
4	パイプ	SUS304 φ10	11		
3	中間押え (A)	A. B. S.	1	指定色	
2	フレーム (2取用)	SUS430 t2.0	2	スポット組立後電解研磨	
1	パイプ受枠 (A)	A. B. S.	2	指定色	

共通仕様		承 取	機種	SK600, 900, 1200-2
			品名	パイプラック2取用組立図
尺 度	1-5	図 審 査 図 校 図	図番	OA <sub>1</sub> -00945A 発行
		設計 赤坂 製図 赤坂 写図 校図 (1)		発行分
		91.7.17 91.7.17		と差し替えて下さい

三角法 単位: mm

図面を案照しての加工は行わないこと。